



COMUNE DI PONTERANICA
PROVINCIA DI BERGAMO

BANDO PER LA CONCESSIONE DI ASSEGNI DI STUDIO A FAVORE DI STUDENTI NEOLAUREATI

L'Amministrazione comunale istituisce i seguenti assegni di studio a favore di studenti neolaureati:

- n. 1 assegno di studio dell'importo di € 400,00 destinato a coloro che abbiano conseguito il diploma di 2° livello "laurea magistrale";
- n. 1 assegno di studio dell'importo di € 400,00 destinato a coloro che abbiano conseguito il diploma di 2° livello "laurea a ciclo unico";
- n. 3 assegni di studio da € 233,33 cadauno destinati a coloro che abbiano conseguito il diploma di 1° livello "laurea triennale".

Hanno diritto a concorrere tutti gli studenti residenti nel Comune di Ponteranica in possesso dei seguenti requisiti:

- essere residenti nel Comune di Ponteranica;
- avere conseguito la laurea magistrale, a ciclo unico o triennale presso facoltà e corsi previsti dal Ministero della Pubblica Istruzione tra il 1° gennaio 2024 e la data di chiusura del bando;
- aver conseguito una votazione pari o superiore a 100/110 (oppure 90/100);
- aver conseguito la laurea non oltre il 1° anno fuori corso;
- non possono ripresentare la propria candidatura coloro che hanno già ricevuto l'assegno di studio per neolaureati del comune di Ponteranica per lo stesso segmento negli anni precedenti.

La domanda dovrà pervenire attraverso lo sportello telematico al seguente link

https://sportellotelematico.comune.ponteranica.bg.it/action%3Ac_g853%3Aborse.studio.

L'accesso allo sportello avviene tramite SPID (Sistema pubblico di identità digitale) oppure tramite CNS (carta nazionale dei servizi) o CIE (carta d'identità elettronica).

Alla domanda dovrà essere allegata copia della tesi di laurea in formato Pdf (max 15 MB).

TERMINI PERENTORIO PER LA PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE:
11 MAGGIO 2025 ore 23.59

Per informazioni più dettagliate consultare il bando, collegandosi al sito internet del comune www.comune.ponteranica.bg.it oppure rivolgersi telefonicamente all'Ufficio Servizi scolastici – Sig.ra Monica Mazzoleni – tel. 035/571026 int. 6/1.